



Przekładnia DKM 110

Silnik		Połączenie silnika				n2/sf obroty wyjściowe zespołu przekładni I silnika [1/min]/wsp. bezpieczeństwa												
Moc kW	obroty 1/min	PAM IEC	Dm B5/B14	dm E6	tm	bm	i = przełożenie											
							7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	
0,55	1400	80B5	200-	19	21,8	6											18/2,4	14/2,0
	900	80B5																
0,75	1400	90B5	200-	24	27,3	8											18/1,8	14/1,4
	900	90B5																
1,1	1400	90B5	200-	24	27,3	8						35/2,7	28/2,2	23/1,7			18/1,2	14/1,0
	900	90B5																
1,5	1400	90B5	250-	26	31,3	8						35/2,0	28/1,6	23/1,3			18/0,9	
	900	100B5																
1,65	1400	90B5	200-	24	27,3	8							47/2,2	35/1,6	28/1,3	23/1,0		
	1400	100B5																
2,2	900	112B5	250-	26	31,3	8				70/2,2		56/1,9	47/1,8	35/1,3	28/1,1	23/0,9		
	900	112B5																
3	1400	100B5	300-	38	41,3	10	120/2,7	90/2,3		93/2,2	70/1,6	56/1,4	47/1,3	35/1,0	28/0,8			
	900	132B5																
4	1400	112B5	250-	26	31,3	8	187/2,6	140/2,2	93/1,6	70/1,2	56/1,0	47/1,0						
	900	132B5/B14																
5,5	1400	132B5/B14	300/200	38	41,3	10	187/1,9	140/1,6	93/1,2	70/0,9								
	7,5	1400					132B5/B14											

Surface roughness Ra/ISO 1302 (-µm) Tolerances when not specified Machining : ISO 2768 - 1 m Welding : EN - ISO 13920 B 1 E This is a computer aided drawing and must not be altered manually This drawing remains our exclusive property. Should not be copied reproduced and/or made available to third parties without our written consent.

Weight kg 35,0 kg

Scale 1:4

Format A3

**Przekładnia ślimakowa
Worm Gearbox**

DKM_110

Materiał wg tabeli acc. to table

constructed by checked by



AjG Sheet No 1 Sheets 1
DkG 1 1