



Przekładnia DKM 50

Moc kW	obrotów 1/min	PAM IEC	Połączenie silnika				n2/Sf obrotów wyjściowe zespołu przekładni i silnika [1/min]/ wsp. bezpieczeństwa													
			Dm B5/B14	dm E6	tm	bm	i = przekłożenie													
							7,5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100			
0,09	900	63B5	140/-	11	12,8	4														
	1400	63B5											35/3,5	28/2,8	15/2,2	11/1,8	9/1,4			
0,12	900	63B5	140/-	11	12,8	4														
	1400	63B5											30/3,4	23/2,5	18/2,0	15/1,7	11/1,4	9/1,0		
0,18	2800	63B5	140/-	11	12,8	4														
	1400	63B5													56/2,5	47/2,1	35/1,6	28/1,2		
0,25	900	71B5/B14	160/105	14	16,3	5														
	2800	63B5	140/-	11	12,8	4														
0,37	1400	71B5/B14	160/105	14	16,3	5														
	2800	71B5/B14	160/105	14	16,3	5														
0,55	900	80B5/B14	200/120	19	21,8	6														
	2800	71B5/B14	160/105	14	16,3	5														
0,75	1400	80B5/B14	200/120	19	21,8	6														
	2800	80B5/B14	200/120	19	21,8	6														
1,1	1400	80B5/B14	200/120	19	21,8	6														
	2800	80B5/B14	200/120	19	21,8	6														

Surface roughness ISO 1302 (µm)	Tolerances when not specified Machining : ISO 2768 - 1 m Welding : EN - ISO 13920 B 1 E	This is a computer aided drawing and must not be altered manually	This drawing remains our exclusive property. Should not be copied reproduced and/or made available to third parties without our written consent.
Weight kg 3.5 kg	Przekładnia ślimakowa Worm Gearbox		Material wg tabeli acc. to table
Scale 1:2	DKM_50		
Format A3	constructed by checked by	AjG DkG	Sheet No 1 Sheets 1